RIEPILOGO DATI DI CATALOGO

Bm Bertoletti - STAFFE A SALDARE SINGOLE PER SOLLEV.T4,0

Codice prodotto	BMM080680140
Produttore	Bm Bertoletti
Categoria	FISSAGGIO E SUPPORTI
Codice doganale	Da verificare

DESCRIZIONE

Caratteristiche:
Minimo ingombro per operazioni di sollevamento
Base in acciaio al carbonio idoneo per saldatura
Dotate di molla di posizionamento
Dimensionate per 20.000 cicli di lavoro a pieno carico
Carico di collaudo applicato sul 100% dei pezzi prima della vendita
La staffa deve sempre essere allineata alla direzione di tiro
Coefficiente di sicurezza 4 in tutte le direzioni
L\'elemento di accoppiamento deve garantire un\'adeguata resistenza meccanica e deve essere idoneo alla saldatura
La saldatura deve essere eseguita da personale competente, adeguatamente formato
DATI TECNICI
Coefficiente di sicurezza: 4
Trattamento termico: bonifica
Codice lotto fabbricazione
ANALISI DI LABORATORIO
Analisi chimica
Analisi metallografica
Test di trazione
Test di fatica (20.000 cicli)
Carico di collaudo (100% del lotto)
CERTIFICATI DISPONIBILI
Specifica Prodotto
Rapporto di Prova tipo 2.2 UNI EN10204
Certificato di Controllo tipo 3.1 UNI EN10204
Dichiarazione di Conformità CE

DATI DI CATALOGO

Sigla Metel	BMM
Codice Metel	BMM080680140
Codice produttore	080680140
Marca	Bm Spa
Stato prodotto	Stato Metel 3

RIEPILOGO DATI DI CATALOGO

Data ultimo aggiornamento	LS
Data certificazione	2026-05-24
Data variazione	2026-07-01
EAN	8054809374864
Classe ETIM	EC012274
Versione ETIM	9
Prezzo pubblico	20.70
Valuta	EUR
Moltiplicatore prezzo	1
Unita misura	PCE
Lead time	3
Quantita minima	1
Quantita multipla	1
Quantita cartone	1
Codice doganale	Da verificare
Famiglia statistica	ROBUR BETA
Codice famiglia statistica	64
Descrizione breve	Staffa a saldare a base singola per sollevamento, corpo in acciaio legato ad alta resistenza

RIEPILOGO DATI DI CATALOGO

Descrizione estesa	Caratteristiche: Minimo ingombro per operazioni di sollevamento Base in acciaio al carbonio idoneo per saldatura Dotate di molla di posizionamento Dimensionate per 20.000 cicli di lavoro a pieno carico Carico di collaudo applicato sul 100% dei pezzi prima della vendita La staffa deve sempre essere allineata alla direzione di tiro Coefficiente di sicurezza 4 in tutte le direzioni L\'elemento di accoppiamento deve garantire un\'adeguata resistenza meccanica e deve essere idoneo alla saldatura La saldatura deve essere eseguita da personale competente, adeguatamente formato DATI TECNICI Coefficiente di sicurezza: 4 Trattamento termico: bonifica Codice lotto fabbricazione ANALISI DI LABORATORIO Analisi chimica Analisi metallografica Test di trazione Test di fatica (20.000 cicli) Carico di collaudo (100% del lotto) CERTIFICATI DISPONIBILI Specifica Prodotto Rapporto di Prova tipo 2.2 UNI EN10204 Certificato di Controllo tipo 3.1 UNI EN10204 Dichiarazione di Conformità CE
Completezza BMEcat	30
Codice TARIC	Da verificare
Peso	0 kg