RIEPILOGO DATI DI CATALOGO

Bm Bertoletti - PUNTE C.PREFORO DA CENTRAG. SR.19PZ/SP19

Codice prodotto	BMM004160469
Produttore	Bm Bertoletti
Categoria	ACCESSORI BM BERTOLETTI
Codice doganale	Da verificare

DESCRIZIONE

Punte elicoidali cilindriche interamente rettificate con punta ridotta per centraggio e per maggiore rapidità di foratura.
Maggiore velocità di taglio:
La particolare punta a gradino (presente dal Ø 5 mm) effettua un primo foro di dimensione ridotta ed il tagliente successivo fora la dimensione effettiva con maggiore rapidità.
Maggiore stabilità:
La punta ridotta agevola una migliore centratura iniziale e dà maggiore stabilità alla foratura.
Maggiore durata:
La qualità superiore dell\'acciaio HSS, AISI M2, conferisce alla punta una vita prolungata per forare acciai legati ed altamente legati, acciai, inox, ferro, alluminio e metalli.
Presa perfetta:
Il gambo con 3 piani lisci (dal Ø 5 mm) assicura una presa perfetta delle griffe del mandrino evitando slittamenti e trasmette al meglio la potenza.
115x170x40 mm
Dati tecnici:
ø 1÷10 x 0,5 mm
Velocità di foratura superiore
R <= 900 N/mm²
HV ~ 820÷850

DATI DI CATALOGO

Sigla Metel	BMM
Codice Metel	BMM004160469
Codice produttore	004160469
Marca	Bm Spa
Stato prodotto	Stato Metel 3
Data ultimo aggiornamento	LS
Data certificazione	2026-05-24
Data variazione	2026-07-01

RIEPILOGO DATI DI CATALOGO

EAN	8054809448060
Classe ETIM	EC000945
Versione ETIM	9
Prezzo pubblico	160.00
Valuta	EUR
Moltiplicatore prezzo	1
Unita misura	PCE
Lead time	3
Quantita minima	1
Quantita multipla	1
Quantita cartone	1
Codice doganale	Da verificare
Famiglia statistica	UTENSILI BETA
Codice famiglia statistica	61
Descrizione breve	Serie di 19 punte in hss con affilatura speciale e puntina di centraggio

RIEPILOGO DATI DI CATALOGO

Descrizione estesa	Punte elicoidali cilindriche interamente rettificate con punta ridotta per centraggio e per maggiore rapidità di foratura. Maggiore velocità di taglio: La particolare punta a gradino (presente dal Ø 5 mm) effettua un primo foro di dimensione ridotta ed il tagliente successivo fora la dimensione effettiva con maggiore rapidità. Maggiore stabilità: La punta ridotta agevola una migliore centratura iniziale e dà maggiore stabilità alla foratura. Maggiore durata: La qualità superiore dell\'acciaio HSS, AISI M2, conferisce alla punta una vita prolungata per forare acciai legati ed altamente legati, acciai, inox, ferro, alluminio e metalli. Presa perfetta: Il gambo con 3 piani lisci (dal Ø 5 mm) assicura una presa perfetta delle griffe del mandrino evitando slittamenti e trasmette al meglio la potenza. 115x170x40 mm Dati tecnici: ø 1÷10 x 0,5 mm Velocità di foratura superiore R <= 900 N/mm² HV ~ 820÷850
Completezza BMEcat	30
Codice TARIC	Da verificare
Peso	0 kg